



26. November 2007

Vernehmlassung

Produktionsmechanikerin EFZ / Produktionsmechaniker EFZ (45716)

Rücksendung bis spätestens am 14. März 2008 an philippe.wyss@bbt.admin.ch

Bitte verwenden Sie für Ihre Stellungnahmen ausschliesslich diese Vorlage. Sie erleichtern uns die Auswertung der umfangreichen Bildungsdokumente, indem Sie folgende Punkte beachten:

- Bitte verfassen Sie Ihre Stellungnahmen kurz, wenn möglich, stichwortartig.
- Kopieren Sie keine ganzen Textpassagen aus den Bildungsdokumenten heraus, sondern geben Sie für die Verordnung lediglich die Artikel- und Absatznummer, bzw. für den Bildungsplan die Seite, das Kapitel, den Abschnitt oder den betreffenden Satz an.
- Sie können die untenstehenden Tabellen entsprechend der Anzahl und Länge Ihrer Stellungnahmen vergrössern.
- Senden Sie uns Ihre Stellungnahme in elektronischer Form zu.
- Stellungnahmen, die nach Ende der Vernehmlassungsfrist eintreffen, können wir leider nicht berücksichtigen.

Wie danken für Ihre Mitarbeit.

STELLUNGNAHME VON:

Schweizerische Direktorinnen- und Direktorenkonferenz der Berufsfachschulen



STELLUNGNAHMEN

1) Allgemeine Bemerkungen

Die Stellungnahmen sind ein Zusammenzug der Vernehmlassungsberichte unserer Mitgliedschulen.



2) Zur Verordnung über die berufliche Grundbildung:

Art.	Abs. & Lit.	Bemerkung / Empfehlung
Ingress		
8	2	„Unterricht in einer weiteren Sprache..“ Absatz streichen! Zu grosse Überforderung der Lernenden.
17	2	Absatz a. Zusätzlich: Eine ungenügende Teilprüfung kann vor Lehrabschluss wiederholt werden. Das gäbe Lernenden, die mehr praktische Erfahrung brauchen und im dritten Lehrjahr sich positiv entwickeln, bessere Chancen
18	1	Absatz b. „Erfahrungsnote 4 ...“ streichen Mit diesem Passus könnte ein schulisch schwacher Lernender, aber praktisch begabter Prod.mech. gar nicht antreten, da er zum vornherein das Qualifikationsverfahren nicht bestehen kann !!

3) Zum Bildungsplan:

Seite	Kapitel	Bemerkung / Empfehlung
6	2.1	Tabelle in 2/3 und 1/3 Teilung darstellen (1. bis 3. Lehrjahr)
7	2.2.1	Maschinelle Fertigungstechnik: Ergänzen: „Lernende fertigen ... mit konventionellen Dreh- und/oder NC-Maschinen.“ (Begründung: Abgrenzung zu einem Apparate- und Anlagebauer)



12	2.4.3	Lektionentafel muss in 40er Lektionenblöcken aufgeteilt werden (Grund Stundenplan-Gestaltung !!) Vorschlag: Werkstofftechnik statt 100 neu 120 Verb., Fertigungs- und Maschinentechnik statt 180 neu 160
12	2.4.3	<i>Lektionentafel Schulische Bildung:</i> Aufteilung der Berufskunde in 4 Fächer führt zu grossem Klausur- und Notendruck. Wie bisher belassen. Ein Fach: Berufskunde.
17	3.1.1	Zusätzlich: Eine ungenügende Teilprüfung kann vor Lehrabschluss wiederholt werden. (vergl. Hinweis zu VO Art. 17 ₂)
36 ... 40		Unterscheidungen Einführen _n und Einführen bis Teilprüfung ▲ weglassen! Für die Berufsschule ist es zeittechnisch gar nicht möglich dieses System einzuhalten. Vorschlag: Die Berufsschule bemüht sich in Absprache mit Betrieb und ÜK bestimmte Themen vor der Teilprüfung zu behandeln.
36	PRF2	Lektionensumme von 100 ist falsch (Einzelsummen = 90)
36	4.3: PRF1.3.6	(Flüssigkeiten und Gase) weglassen
36	4.3: PRF1.4.5	(Wärmeübertragung) weglassen
37	PRF4	Lektionensumme von 180 ist falsch (Einzelsummen = 175)
37	4.3: PRF4.1	(Kostenrechnungsgrundlagen) weglassen
37	4.3: PRF4.2	(Werkzeugmaschinen und Steuerungen) weglassen
38	4.3: PRF4.8.1 4.3: PRF4.8.2 4.3: PRF4.8.3 4.3: PRF4.8.6	(Instandhaltung) weglassen



4) Zu den Auszügen des Kompetenzen-Ressourcen-Kataloges

Bereich	Bemerkung / Empfehlung
S. 51	PRF 1.1.5 Weglassen: „Gleichungen algebraisch lösen“
S. 53, 55	PRF2 Lektionensumme von 100 ist falsch (Einzelsummen = 90) PRF4 Lektionensumme von 180 ist falsch (Einzelsummen = 175)
S. 56	PRF 4.4.2 und 4.4.3 Schwierigkeitsgrad reduzieren (Nicht Stufengerechtes Beispiel: L soll „Massnahmen zur Qualitätslenkung“ beschreiben...)
PRF2	Nur 90 L. von 100 L. sind eingetragen.
PRF4	Nur 175 L. von 180 L. sind eingetragen.
PRF1 ... PRF4	Bei folgende ID-Nr. stimmen die Terminierungsbuchstaben E resp T des KoRe-Katalogs nicht überein mit den Buchstaben im Bildungsplan: 1.3.2; 1.3.4; 1.4.5; 2.4.2; 2.8.1; 3.1.1; 3.2.1; 4.7.6; 4.8.4; 4.8.5; 4.9.1
PRF1.3	Titel <i>Dynamik</i> ersetzen durch z.B. <i>Mechanik</i>
PRF4.7	Maschinentechnik: 20 L. sind für alle diese Ziele viel zu wenig.